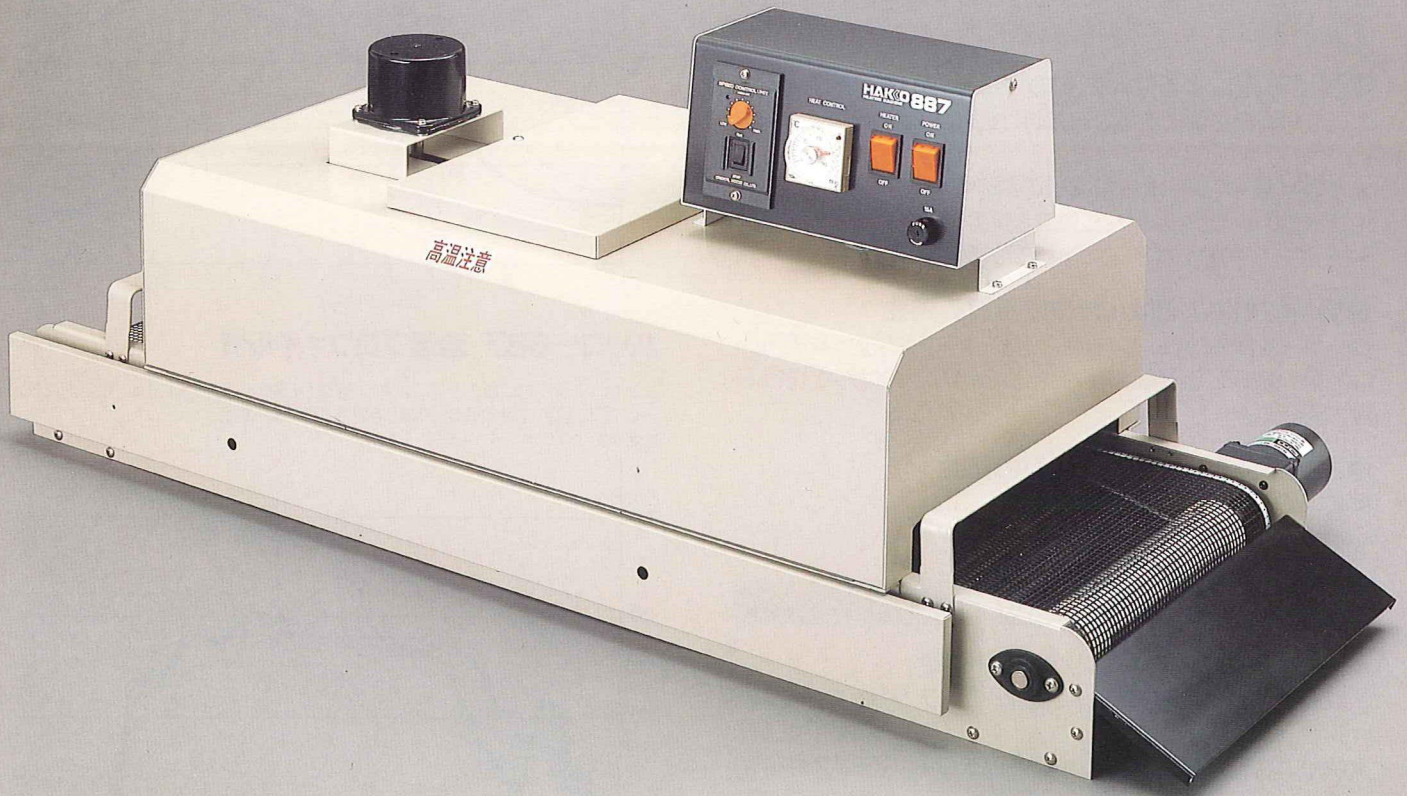


HAKKO 887

HEATING MACHINE

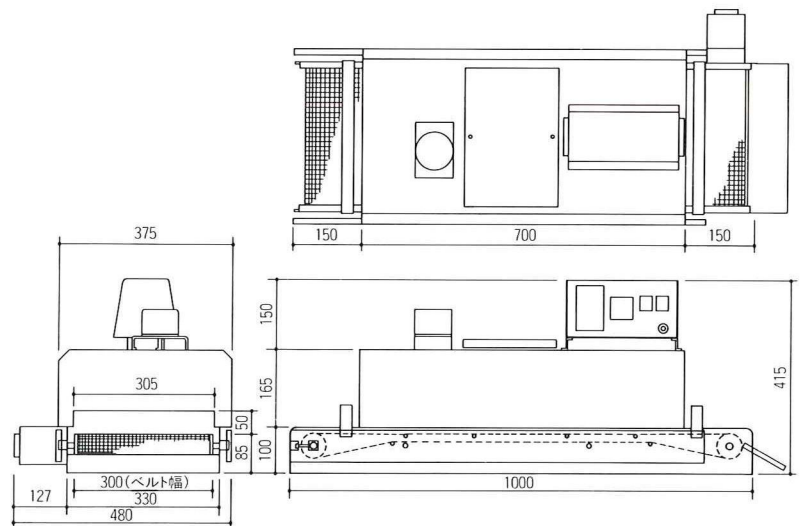
基板・部品のエージング
 はんだ付けの予備加熱
 熱収縮チューブ・フィルムの加工
 コーティング剤・接着剤の乾燥

簡単インライン・低価格・コンパクト設計



仕様

品番	887
品名	ハッコー-887
電源	AC100V、50/60Hz
消費電力	1240W
ヒーター容量	1200W
ファンモーター容量	15W
コンベアモーター容量	25W
炉内温度	常温～150℃
コンベア速度	0～41mm/s (50Hz) 0～50mm/s (60Hz)
コンベアベルト	導電性メッシュベルト (表面抵抗率 $3.0 \times 10^6 \Omega$ 以下)
炉内寸法 (mm)	305 (幅) × 50 (高さ) × 700 (長さ)
外形寸法 (mm)	480 (幅) × 415 (高さ) × 1,000 (長さ)



エージング

チューナー、通信機、自動車の電装部品などのエージングにご使用いただけます。

予備加熱

●急速加熱によるはんだ付け不良の防止

はんだ付け時の急速加熱により生じる半導体などの部品の破損、基板のラウンドの剥離等の防止に。

●温度不足によるはんだ付け不良の防止

大きな熱量を必要とするはんだ付けの作業前の予備加熱に。

- * 多層基板・スルーホール基板の電源部やアースライン
- * 高容量のトランジスタ・放熱フィンの付いたトライアック等
- * チューナー基板のアース、トランス等の大型端子

●局所加熱によるはんだ付け不良の防止

レーザーや赤外線ビームを用いたはんだ付けのような局所的な加熱から起こる基板の反りや、ツララなどはんだ付け不良の防止に。

●湿気によるはんだ付け不良の防止

実装前の湿気を含んだ基板の乾燥に。

熱収縮チューブ・フィルムの加工

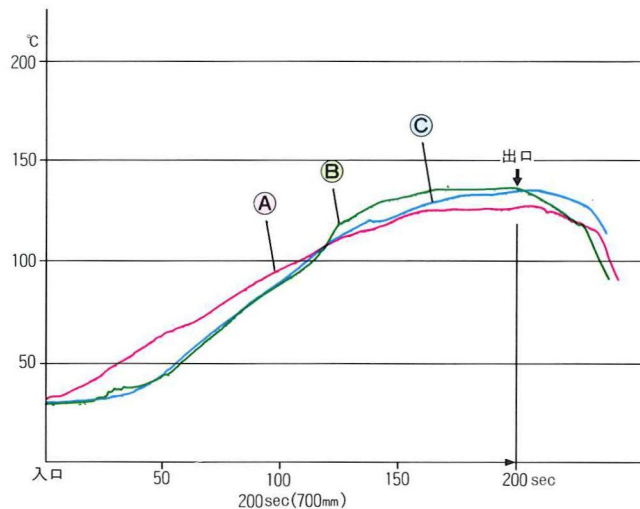
- * リード線・ハーネス材などの端子の処理
- * 製品の規格・品番等の表示 (電池、コンデンサ、モーター、トランジスタ等)
- * 部品のパッキングや固定 (小型バッテリー、トランス部品等)

乾燥

コーティング材、接着剤の乾燥に。

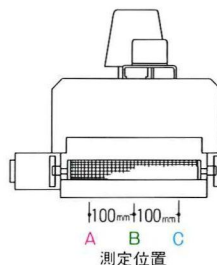
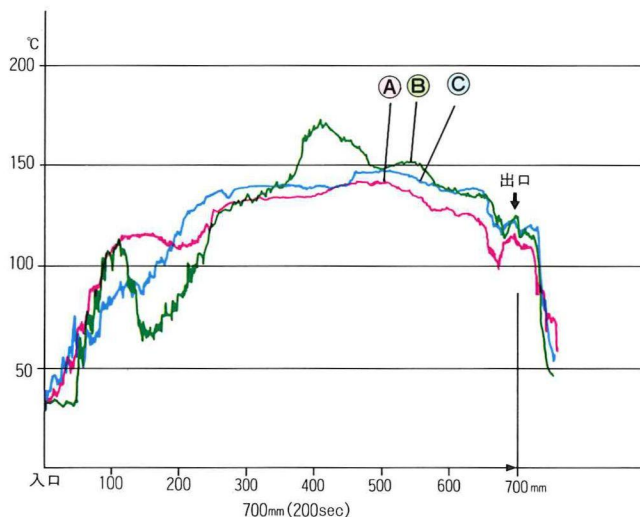
ハッコー887 温度プロファイル①

ガラスエポキシ基板(120mm×260mm×1.6mm)の三ヶ所でパターンにセンサーをはんだ付けし、図に示す位置の基板の温度を測定。
設定温度 150℃ コンベアスピード 3.5mm/s

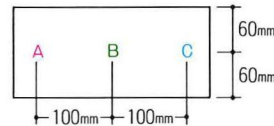


ハッコー887 温度プロファイル②

センサーを取り付けたガラスエポキシ基板(120mm×260mm×1.6mm)を炉内に投入し、図に示す位置の基板上10mmの温風の温度を測定。
設定温度 150℃ コンベアスピード 3.5mm/s



ガラスエポキシ基板 ↑



図のA、B、Cの3点にセンサーを取り付け、矢印の方向に炉内に投入し、温度を測定。



白光株式会社

大阪 / 〒556 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: 大阪営業課・技術課 (06)561-1574(代)
海外営業課 (06)561-3225(代) FAX: (06)568-0821

東京 / 〒101 東京都千代田区神田佐久間河岸85号地
TEL: (03)866-1161(代) FAX: (03)866-1164

仙台 / 〒983 宮城県仙台市宮城野区銀杏町34番25号
TEL: (022)231-6799(代) FAX: (022)231-6971

堺工場 / 〒592 大阪府堺市浜寺石津町東1丁目1番23号
TEL: (0722)47-1574(代)